

ABB / RBB sorozatú Bag in Box töltőberendezések

A Bag in Box töltőberendezéseket élelmiszeripari vagy más, folyékony termékek csappal ellátott zacskókba vagy tasakokba történő töltésére tervezték.

Az üres tasak kifolyócsapját kézzel kell behelyezni a rögzítésbe, a munkafolyamat elindítása után a rendszer rögzíti a tasakot, eltávolítja a kifolyócsapot és behelyezi a töltőfejet. A tasakban lévő levegőt a gép vákuum segítségével üríti ki, ezután a beépített szivattyú segítségével megkezdődik a tasak feltöltése. Amikor az előre beállított termékmennyiség betöltődött a tasakba, a szivattyú leáll. A töltési folyamat végén nitrogén vagy más inert gáz befúvására is lehetőség nyílik, majd a tasak lezárása következik, kifolyócsap visszahelyezésével. A lezárás után kézzel kell a teli tasakot a következő, tölteni kívánt üres tasakra cserélni, majd a töltési folyamat megismétlődhet.

A töltőfej mozgatása történhet automatikusan, egy pneumatikus munkahenger segítségével; vagy kézi módszerrel, egy kar mozgatásával. A cserélhető fejek segítségével különféle kupakok és eltérő formájú kifolyócsapok széles választéka használható. A gép kétszintes munkaasztallal készült. A felső asztalfelület rácsos kialakítású, amely lehetővé teszi a folyadék lefolyását a termék kicsepegése esetén. A kicsepegetett folyadék az alsó asztalon gyűlik össze, és a gépből elvezetésre kerül a higiénikus munkavégzés érdekében.

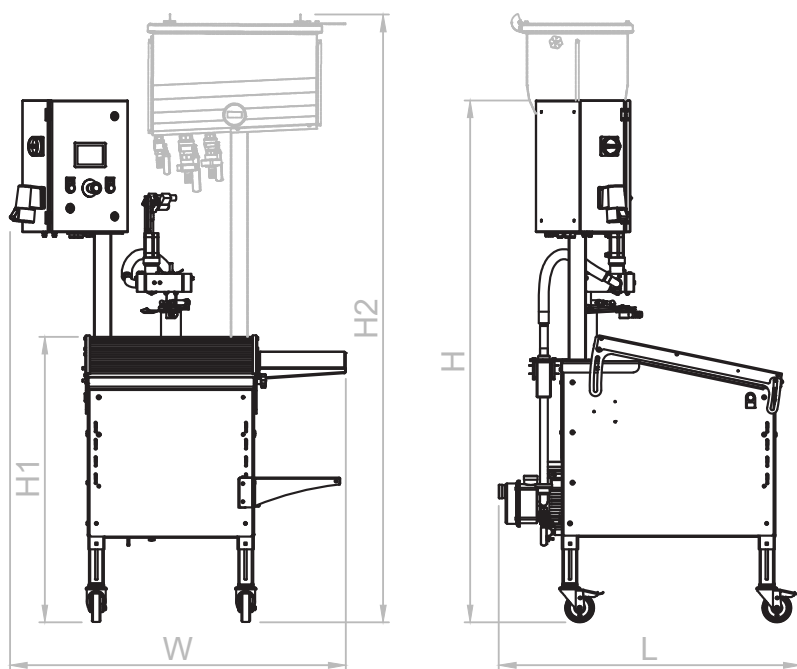
A felső asztal magassága és dőlésszöge állítható, lehetővé téve a tasakban lévő folyadékszint és a felette lévő üres tér lezárás előtt történő beszabályozását.

A berendezés mosása és fertőtlenítése CIP (helyben tisztítás) eljárással történik, a tisztítócső felszerelésével és a mosási program felhasználói felületen történő kiválasztásával.



2ABB – Duplafejű
automata Bag in Box töltő

Termék specifikációk



RBB FÉLAUTOMATA BAG IN BOX TÖLTŐ

A tasakot kézzel kell a rögzítősínbe helyezni. A kifolyócsap eltávolítása a tasakból egy kar mozgatásával történik. Ezt követően a gép automatikusan elindítja a töltési folyamatot, majd a töltési folyamat végén a tasak zárása szintén kézi módszerrel, egy kar mozgatásával történik.

ABB AUTOMATA BAG IN BOX TÖLTŐ

A tasakot kézzel kell a rögzítősínbe helyezni, majd a START gomb megnyomása után a gép automatikusan elvégzi a teljes ciklust: a kifolyócsap eltávolítása a tasakból, elővákuumozás, a termék töltése, inert gáz befecskendezése a töltés előtt és/vagy után és végül a tasak lezárása. A megtöltött tasakot kézzel kell kivenni a berendezésből. A töltési folyamat minden paramétere beállítható a kezelőfelületen.

Fő tulajdonságok

- kompakt, rozsdamentes acélszerkezet állítható magasságú bolygókerékekre szerelve
- beépített centrifugálszivattyú
- pneumatikus nyitású és zárású kifolyócsap rögzítő
- vákuumozó (habzágátló) rendszer, aminek az ideje a programon belül beállítható
- inert gáz adagoló rendszer a termék feltöltése előtt és/vagy után, a terméket oxidáló vagy a minőségét befolyásoló levegő eltávolítása érdekében
- az inert gáz adagolási ideje programparaméterként beállítható, illetve kikapcsolható
- rácsos felső asztal, magasság és dőlésszög állítással
- átfolyásmérő, a tasakba töltött termék mennyiségének méréséhez
- töltőszelep
- elektromos szekrény vezérlőpanellel
- puffertartály folyadékszint-érzékelővel
- CIP (helyben tisztítás) tisztítórendszer, a magas hőmérsékletnek ellenálló tömítéseknek köszönhetően gőzkezelési lehetőséggel kiegészítve

Opciók

- szigetelt puffertartály forró folyadék töltéséhez
- egysoros csavarszivattyú magas viszkozitású termékek töltéséhez
- mágneses indukciós átfolyásmérő magas viszkozitású termékekhez
- kifolyócsap-mozgató fejek cseréje más típusú kifolyócsap számára

Műszaki adatok

		ABB/RBB	2ABB
Teljesítmény	tasak/óra	260	500
Hossz (L)	mm	930	
Szélesség (W)	mm	1170	1140
Magasság (H)	mm	1820–1700	1930–1810
H1	mm	1000–780	
H2	mm	2090–1970	
Tömeg	kg	110	250
Üzemi teljesítmény	kW	1	1,5

A műszaki adatok tájékoztató jellegűek. A változtatás jogát fenntartjuk!



Beépített centrifugálszivattyú átfolyásmérővel

